



## Gipsgebundene Einbettmasse für den Präzisionsguss nach dem Ausschmelzverfahren

### Gilcast AL SP2

- vorteilhafte Verarbeitungskonsistenz
- glatte Gußoberflächen mit optimaler Detailwiedergabe
- besonders leichte Ausbettbarkeit
- besonders geeignet für die Verarbeitung von Leicht- und Buntmetall-Legierungen
- sehr gut einsetzbar für Vakuumdruckgießanlagen
- auch geeignet für größere Küvetten
- gleichbleibende Qualität

### Kenndaten

Pulverförmig

- Schüttgewicht lose ca. 1,05 kg/l
- Mischungsverhältnis
- Pulver : Wasser 1kg : 0,27 – 0,29 l

Daraus resultierendes

- Mischungsvolumen 0,595 – 0,605 l
- Dichte 2,15 – 2,14 kg/l
- Rührzeit 1 – 4 min
- Verarbeitungszeit ca. 10 min

- Aushärtezeit vor dem Wachsausschmelzen mind. 90 min, besser jedoch 120 min
- Aufheizgeschwindigkeit 60 – 100 °C / h
- Endtemperatur mind. 400 bis max. 750 °C
- Haltezeit bei Endtemperatur mind. 4 Stunden, pro cm Schichtdicke ca. 1 Stunde länger

### Verarbeitung

**Gilcast AL SP2** in das vorgelegte Wasser einstreuen, kurz durchmischen und 1 bis 5 Minuten möglichst mittels Vakuumrührgerät anmischen.

Bei Verwendung von Wasser mit höheren Härtegraden kann sich die Verarbeitungszeit etwas verlängern. Warmes Wasser (30 - 35 °C) verkürzt die Verarbeitungszeit.

Die angerührte Einbettmasse wird unter schwacher Vibration, möglichst unter Vakuum, in die Küvette eingegossen. Zwei Stunde nach Anmischbeginn können die Küvetten durch Aufheizen auf 150 bis maximal 200 °C mit entsprechender Wartezeit bei dieser Temperatur vollständig ausgewachsen werden. Falls die Küvetten mittels Wasserdampf in einem Autoklaven ausgedampft werden sollten, so ist eine Wartezeit von 2 Stunden einzuhalten. Danach die Temperatur im Vorwärmofen wie oben angegeben langsam steigern und die Endtemperatur entsprechend der Küvettengröße einhalten.

Das Ausbetten kann je nach Legierungstyp nach dem Abkühlen auf Raumtemperatur mechanisch oder bereits nach dem Verschwinden der Glühfarbe der Legierung durch Einbringen in Wasser durchgeführt werden.

### Achtung:

Diese Einbettmasse enthält Quarz und Cristobalit. Das Einatmen von Staub ist daher zu vermeiden.



## Verpackung

Papiersäcke mit Folieneinlage 25 kg

## Lagerbeständigkeit

In gut verschlossenen, feuchtigkeitsdichten Gebinden mind. 12 Monate. Material, das abweichend von Raumtemperatur gelagert war, ist vor der Verwendung einige Stunden bei 20 - 23° C zu klimatisieren.

Längere Lagerung bei Temperaturen über 30° C schadet der Lagerstabilität.

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse die in der Regel außerhalb unseres Einflußbereiches entstehen.

