



## Synthetischer Hartgips mit hohem Weißgrad Zur Herstellung von Gegenbissmodellen, Reparaturmodellen und Arbeiten für KFO

### Gilortho bietet:

- stabile, kantenfeste Modelle
- abgestimmte Expansion
- gleich bleibende Qualität

### Physikalische Daten

Erstarrungsende	ca. 11 Min
Druckfestigkeit nach 24 Std.	ca. 35 mPa
Härte nach 24 Std.	ca. 90 mPa
Lineare Abbinde - Expansion nach 2 Std.:	unter 0,12 %

### Verarbeitung

Mischungsverhältnis  
**Gilortho:** dest. Wasser 100 g : 27 ml

Verarbeitungstemperatur ca. 23 °C  
Pulver in das vorgelegte Wasser einstreuen.

Mischdauer mechanisch unter Vakuum 30 Sek.

Die anfängliche Konsistenz verflüssigt sich  
beim Rühren und ergibt beim Eingießen auf  
dem Vibrator ein optimales Fließverhalten.

Verarbeitungszeit ca. 7 Min.

Damit die nun beginnende Kristallisation nicht  
gestört wird, darf der ausgegossene Abdruck  
nicht mehr vibriert werden.

### Verpackungseinheiten

Papiersäcke mit Folieneinlage	25 kg
Tragekartons mit Folieneinlage	20 kg
Beutel	4,5 kg

### Verwendbarkeit

1 Jahr nach Herstellung, bei trockener Lagerung  
in gut verschlossenen, feuchtigkeitsdichten  
Gebinden.

### Hinweise zur Abfüllung in Klein- gebinden:

**Gilortho** nur in trockenen Räumen abfüllen,  
offene Lagerung des Materials unbedingt  
vermeiden. Ausschließlich feuchtigkeitsdichte  
Verpackung verwenden, wie zum Beispiel:

- Kunststoff – Aluminium – Verbundfolien
- Niederdruck – Polyethylen – Dosen mit  
mindestens 0,5 mm Wandstärke

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und  
sorgfältiger Prüfung. Wir gewährleisten einwandfreie  
Qualität unserer Produkte gemäß Spezifikation, haften  
jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in  
der Regel außerhalb unseres Einflussbereiches entstehen.