



Gießmasse für den Hobbybereich

Nach dem Anrühren mit Wasser wird mit **Gilufom 250** eine einfach zu vergießende Suspension erhalten, mit der Reliefs, Figuren und Modelle angefertigt werden können.

Gilufom 250 ist nicht geeignet für lasttragende Strukturen.

Kenndaten

Aussehen	pulverförmig
Mischungsverhältnis Pulver : Wasser = Mischungsvolumen	1 kg : 0,4 Liter 0,75 ltr.
Verarbeitungszeit	ca. 8 Min.
Erstarrungsende	ca. 15 Min.
Härte	über 120 N/mm ²

Verarbeitung

Die Gießform z.B. eine handelsübliche flexible Form aus Kunststoff, planeben ausrichten.
Gilufom 250 im o.g. Mischungsverhältnis in das vorgelegte Wasser einstreuen.

Etwa 1 Min. kräftig rühren, bis die zunächst zähflüssige Masse gut fließt. Zum Anrühren größerer Mengen ist die Verwendung eines Elektrorührers vorteilhaft.

Das Gemisch in dünnem Strahl so in die Form einlaufen lassen, dass sich zunächst nur eine dünne Schicht ohne Luftblasen an der Oberfläche vorwärts schiebt. Danach kann der Rest zügig eingegossen werden.

Etwa 30 Minuten nach Mischbeginn kann der erhärtete Abguss aus der Form entnommen werden. Er erwärmt sich kräftig und ist bis zur

Endauskühlung am besten allseitig belüftet (z.B. auf Holzleisten) zu lagern.

Die Trocknung bei Temperaturen von ca. 20 – 25°C erfordert mindestens 8 Tage, sie kann auf 1 – 2 Tage abgekürzt werden, wenn die geformten Stücke bei 40°C gelagert werden. Danach kann die Oberfläche mit handelsüblichen Farben oder Lacken weiterbehandelt werden.

Hinweis

Es ist wichtig nur sauberes Wasser und gereinigte Gefäße zu verwenden. Die Verarbeitungszeit darf nicht überschritten werden.

Lieferform

weiß

Verpackung

Papiersäcke mit Folieneinlage 25 kg

Lagerbeständigkeit

Mindestens 1 Jahr in gut verschlossenen, feuchtedichten Gebinden.

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflussbereiches entstehen.