



Phosphatgebundene Einbettmasse für die Modellgußtechnik von Kobalt-Chrom Dentallegierungen

Gilvest MG ist eine phosphatgebundene Einbettmasse für den Modellguss von Kobalt-Chrom Dentallegierungen, die für die traditionelle Übernachttechnik entwickelt wurde.

Verarbeitungstemperatur

Pulver und Liquid 21°C

Abweichende Verarbeitungstemperaturen können sich negativ auf die Produkteigenschaften auswirken.

Mischungsverhältnis

Für Silikon: 100 g Pulver : 15 ml
Gilvest-Liquid konz. 50%

Für Geldublierung: 100 g Pulver : 14-15 ml
Gilvest-Liquid konz. 50%

Anrührzeit

Pulver und Liquid ca. 10 Sek. kräftig durchspateln, anschließend 40 Sek. unter Vakuum rühren und ca. 10 Sek. vibrieren.

Verarbeitungszeit ca. 3 - 4 min

Aushärtungszeit 45 - 60 Minuten
je nach Muffelgröße

Übernachtvorwärmung

Die Muffel nach dem Aushärten in den kalten Ofen legen. Bei 280 °C und bei 580 °C ist, je nach Muffelgröße und -anzahl, eine Haltezeit von 45 - 60 Min. erforderlich.

Die legierungsabhängige Endtemperatur ebenfalls 30 - 45 Minuten halten.

Aufheizgeschwindigkeit

ca. 7 - 9°C/Min. bei linearer Ofensteuerung.

Den Vorwärmofen während der Heizphase nicht öffnen, da sich die entstehenden Wachsdämpfe an der Luft entzünden könne!

Maximale Endtemperatur 1050°C

Zügig gießen, Gußverzögerungen vermeiden!

Ausbetten

nach dem Abkühlen auf Raumtemperatur.

Expansionssteuerung

Die Gesamtexpansion kann durch das Mischungsverhältnis von **Gilvest Liquid** und Wasser beeinflusst werden. Je höher der **Gilvest Liquid**-Anteil in der Anmischflüssigkeit, desto höher der Expansionswert. **Gilvest Liquid** nur mit dest. Wasser verdünnen.

GILVEST MG gelb



Expansionswerte

bezogen auf Liquidkonzentration von 100%

Abbinde-Expansion ca. 1,5 %

Thermische Expansion ca. 1,5 %

Gesamtexpansion ca. 3,0 %

bezogen auf Liquidkonzentration von 50%

Abbinde-Expansion ca. 0,5 %

Thermische Expansion ca. 1,1 %

Gesamtexpansion ca. 1,6 %

Wenn höhere Expansionen gewünscht sind, kann **Gilvest Liquid G**-verwendet werden.

Besondere Hinweise

Diese phosphatgebundene Einbettmasse darf nicht mit Gips oder gipshaltigen Einbettmassen in Berührung kommen. Separate Mischwerkzeuge verwenden!

Wird die Wachsmodellation mit einem Wachs-oberflächenentspanner behandelt, muß dieser vor dem Einbetten völlig abgetrocknet sein. Niemals mit Luft trockenblasen.

Warnung

Diese Einbettmasse enthält Quarz und Cristobalit. Das Einatmen von Staub ist daher zu vermeiden!

Verpackung

Kartons mit Folieninliner

20 kg

Beutel

180 / 400 g

Lagerung

In gut verschlossenen, feuchtedichten Gebinden. Endverbrauchsdatum auf den Gebinden beachten!

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Sie entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflußbereiches entstehen.