



Spezialeinbettmasse für den Präzisionsguß nach dem Wachsausschmelzverfahren

Besonders geeignet für die Verarbeitung von Metall-Legierungen mit Liquidustemperaturen über 1.200°C.

Kenndaten

Pulverförmig	
Mischungsverhältnis	
Pulver : Wasser	1 kg : 0,22 – 0,30 l
Rührzeit	1 Min.
Verarbeitungszeit	ca. 6 Min.
Erstarrungsende	ca. 30 Min.
Aushärtezeit vor dem Wachsausschmelzen	mind. 60 min.
Calzination :	
Aufheizgeschwindigkeit	60 – 100 °C/Std.
Endtemperatur	mind 400°C max. 750°C
Haltezeit bei Endtemperatur pro cm Schichtdicke der Form	ca. 1 Std.

Verarbeitung

Gilvest T in das vorgelegte Wasser einstreuen, mit Elektroquirl 1 Min. homogen mischen. Keine Luft einröhren! Mischung in dünnem Strahl zügig in die Form einlaufen lassen. Zur Vermeidung von Rissbildungen die angegebene Aufheizgeschwindigkeit einhalten.

Besondere Hinweise

Nur saubere Gefäße benutzen, nicht mit gipshaltigen Rückständen vermischen!

Verpackungseinheiten

Papiersäcke mit Folieneinlage 25 kg

Lagerbeständigkeit

Mind. 1 Jahr in gut verschlossener, feuchtedichter Verpackung.

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflußbereiches entstehen.