



Additionsvernetzendes Dubliersilikon nach DIN EN ISO 14356, Typ 2.

Gintursil® 18 ist ein Additionsvernetzendes Dubliersilikon nach DIN EN ISO 14356, Typ 2 zum doublieren von Modellen in der Zahntechnik.

Nicht am Patienten anwenden!

Komponente A

weiß

Komponente B

türkis

Daten

Mischungsverhältnis	1:1
Mischzeit:	40s
Verarbeitungsbreite bei 23°C:	>5 min
Vulkanisationszeit bei 23°C:	30-45 min
Shore-Härte A	16-18
Reißfestigkeit	ca. 1,8 MPa

Verarbeitung

Dosieren Sie beide Komponenten A + B in gleichen Teilen nach Bedarf (1:1).

Mischen Sie das Gemisch 10 s mit Spatel und anschließend unter Vakuum für 40 s.

Das Produkt sollte innerhalb von 5 min verarbeitet werden.

Das zu dublierende Modell sollte trocken und frei von Ölen und Isolaten sein.

Achten Sie auf mindestens 5 mm Wandstärke der Silikonmasse.

Gintursil® 18 kann mit allen üblichen Modell-Dubliersystemen verarbeitet werden.

Nach dem Ausvulkanisieren (ca. 30-45 min) kann die Silikonform mittels Druckluft vom Modell getrennt werden.

Chemische Charakterisierung

Di-methyl-poly-siloxan, vulkanisiert

Handhabung/Sicherheitshinweise

Behälter nach Gebrauch sorgfältig verschließen. Kappen/ Deckel/ Löffel/ immer getrennt halten. **Bei der Verarbeitung des Materials wird das Tragen von Vinyl- oder Nitril-Einmalhandschuhen empfohlen.**

Gegenanzeigen/ Nebenwirkungen

Allergien gegen das Produkt oder seine Inhaltsstoffe können im Einzelfall nicht ausgeschlossen werden. Inhaltsstoffe sind im Verdachtsfall bei SRL Dental GmbH zu erfragen.

Verpackungseinheiten

2 x 25 kg

Lagerbedingungen

Bei Raumtemperatur max. 25°C lagern. Außer Reichweite von Kindern aufbewahren.

Zur Entsorgung bitte Sicherheitsdatenblätter oder nationale Vorschriften beachten.

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften je-doch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflußbereiches entstehen.