

LUDUR HW

Hartformengips

Ludur HW ist ein synthetisches Alpha-Calciumsulfat-Halbhydrat als Basismaterial zur Herstellung von Gipsfertigteilen, sowie als Zusatz zur Qualitätsverbesserung von Beta-Calciumsulfat-Halbhydrat und Anhydrit. Die Type **Ludur HW** kann mit inerten Füllstoffen, wie z. B. Quarzmehl, aber auch mit Calciumcarbonat oder Zementmischungen verarbeitet werden.

Kenndaten:

Pulverförmig	
Siebrückstand auf 0,5 mm	unter 1 %
Mittlere Korngröße	ca. 30 µm
Weissgrad (trockenes Pulver)	min. 91 %
Gelbstich (trockenes Pulver)	min. 4 %
Schüttgewicht	ca. 1000 g/l

Mischungsverhältnis

Pulver : Wasser	1kg : 0,33l
-----------------	-------------

Versteifung nach DIN 1168

Ende	3 - 20 min.
------	-------------

Mechanische Eigenschaften (DIN 1168)

Biegezugfestigkeit	über 8 N/mm ²
Druckfestigkeit	über 35 N/mm ²
Härte	über 90 N/mm ²

Besondere Hinweise:

Ludur HW und das verwendete Wasser sollten eine Temperatur von etwa 20°C haben. Bei stark abweichenden Temperaturen gelagerter Gips sollte vor dem Einsatz über mehrere Stunden aklimatisiert werden.

Nur saubere Gefäße und Mischwerkzeuge benutzen. Zur Abbindebeeinflussung können Beschleuniger und Verzögerer zugesetzt werden.

Verpackung:

Papiersäcke mit Folieneinlage	25 kg
Big Bag	1000 kg

Lagerbeständigkeit:

Mindestens 1 Jahr in gut verschlossenen, feuchtedichten Gebinden.

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte gemäß Spezifikation, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflussbereiches entstehen.