



## Reversibles Dubliergel, hochelastisch mit höchster Präzision und Detailwiedergabe

**Gildouble S** ist ein Präzisions-Dubliermaterial für die gesamte Modellguss-Technik und phosphatgebundene Einbettmassen, wie z.B. Gilvest MG Speed und Gilvest MG Vario.

**Gildouble S** garantiert eine sehr glatte Oberfläche und präzise Detailwiedergabe.

**Schmelztemperatur:** 92°C – 93°C

**Verarbeitungstemperatur:** 50°C – 52°C

**Einziehen beim Abkühlen:** < 0,04 %

**Shore Härte** 14

### Aushärtezeit:

60 Minuten bei 23°C nach Befüllung

### Entnahme aus der Gussform:

ca. 45 Minuten nach dem Aushärten

### Duplizieren:

spätestens 10 min. nach dem Entfernen von Gildouble S aus der Originalgussform muss der Formenstoff eingefüllt werden.

**Aufschmelzen:** min. 10 mal

### Empfehlung:

Die zu dublierende Form muss bei Raumtemperatur stark hydriert werden, die Oberfläche muss sauber und trocken sein.

Es wird empfohlen, die Form in eine Metallgussform zu stellen mit einem Abstand von ca. 2 cm zwischen den Flächen und dem Formrand, um den Wärmeaustausch zu fördern. Die Form befüllen und langsam abkühlen lassen. Dabei nicht bewegen.

Das Produkt ist zwar zu den meisten Phosphat-Einbettmassen kompatibel, wir empfehlen aber für das Duplikat Gilvest MG, Gilvest MG Vario oder GILVEST MG Speed zu verwenden.

Wir empfehlen die Verwendung einer qualitativ hochwertigen Gelatinemaschine mit geregelter Erwärmung. Das Material niemals zum Kochen bringen. Das Gel vor der Verwendung in kleine Stücke schneiden.

**Farbe:** blau

### Verwendbarkeit:

ein Jahr, bei Lagerung in gut verschlossenen Gebinden, bei einer Temperatur von max. 30°C

### Warnhinweise:

Der Behälter muss immer fest verschlossen sein, damit das Gel nicht dehydriert. Nicht verschlucken, nicht mit Augen in Kontakt bringen. Hände nach Verwendung sorgfältig waschen.

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflussbereiches entstehen.