



Phosphatgebundene, graphitfreie Einbettmasse für die gesamte Legierungspalette der Kronen und Brückentechnik.

Wasser verdünnen.

Verarbeitungstemperatur

Pulver und Liquid ca. 21 °C

Anmischverhältnis

100 g Pulver : 24 ml **Gilvest Liquid**

Anrührzeit

Pulver und Liquid ca. 20 Sek. kräftig durchspateln, anschließend 45 Sek. unter Vakuum rühren und ca. 10 Sek. vibrieren.

Verarbeitungszeit ca. 6 Minuten

Aushärtungszeit 45 - 60 Minuten
je nach Muffelgröße

Gilvest EHT Superfein kann auch ringlos vergossen werden.

Vorwärmen

Die Muffel nach dem Aushärten in den kalten Ofen stellen. Bei 290 °C und bei 580 °C ist, je nach Muffelgröße und -anzahl, eine Haltezeit von 45 - 60 Min. erforderlich.

Die legierungsabhängige Endtemperatur ebenfalls 45 - 60 Minuten halten.

Aufheizgeschwindigkeit

maximal 7 - 9 °C/Min. bei linearer Ofensteuerung.

Maximale Endtemperatur 1050° C

Zügig gießen, Gußverzögerungen vermeiden!

Ausbetten

nach dem Abkühlen auf Raumtemperatur.

Expansionssteuerung durch **Gilvest Liquid**

Je höher der **Gilvest Liquid**-Anteil in der Anmischflüssigkeit, desto höher der Expansionswert. **Gilvest Liquid** nur mit dest.

Expansionswerte bezogen auf eine Liquidkonzentration von 100 %

Abbinde-Expansion	ca. 1,4 %
Thermische Expansion	ca. 1,3 %
Gesamtexpansion	ca. 2,7 %

Für höhere Expansionen führen wir **Gilvest Liquid** konzentriert oder **Liquid G**.

Besondere Hinweise

Diese phosphatgebundene Einbettmasse darf nicht mit Gips oder gipshaltigen Einbettmassen in Berührung kommen. Separate Mischwerkzeuge verwenden!

Wird die Wachsmodellation mit einem Wachs-oberflächenentspanner behandelt, muß dieser vor dem Einbetten völlig abgetrocknet sein. Niemals mit Luft trockenblasen.

Achtung

Diese Einbettmasse enthält Quarz und Cristobalit. Das Einatmen von Staub ist zu vermeiden!

Verpackungseinheiten

Tragekarton mit Folieneinlage	20 kg
Portionsbeutel	160 g
Beutel	4 kg

Lagerung

In gut verschlossenen, feuchtedichten Gebinden. Endverbrauchsdatum auf den Gebinden beachten!

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Sie entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflusses entstehen.