



Formmasse für gipsgebundene Lamine und Kopiermodelle

Besondere Vorteile

- Streich- und pumpfähig
- Sehr gute Abformeigenschaften
- Hohe Maßgenauigkeit
- Optimale Oberflächenhärte
- Verstärkungsmöglichkeit durch Gewebeeinlage (Modellergewebe LUDUR MG)

Kenndaten:

Pulverförmig

Mischungsverhältnis

Pulver : Wasser 3,2-3,8 kg : 1 l

Mischungsvolumen 2,15 - 2,35 l

Rührzeit 1 min

Verarbeitungszeit ca. 45 min

Erstarrungsende ca. 60 min

Härte über 150 N/mm²

Verarbeitung:

Ludur 500 M in das vorgelegte Wasser einstreuen und kräftig mischen. Zur Erzielung der gewünschten streich- bzw. pumpfähigen Konsistenz kann innerhalb des o. g. Mischungsverhältnisses variiert werden. Bei der Verarbeitung mit Gewebeeinlagen erste Schicht **Ludur 500 M** blasenfrei auf die mit Trennmittel versehene Unterlage auftragen (ca. 1 - 2 mm), anschließend Modellergewebe ohne Anfeuchtung auflegen, durchfeuchten lassen und leicht andrücken. Das Auftragen von **Ludur 500 M** und Modellergewebe kann wiederholt werden, bis die erforderliche Stabilität erreicht ist. Lamine ohne Verkantung entformen. Bei Verarbeitung mit Modellergewebe **Ludur MG** bitte spezielles Datenblatt beachten.

Verpackung

Papiersäcke mit Folieneinlage 25 kg

Lagerbeständigkeit

Mindestens 12 Monate in verschlossenen, feuchtigkeitsdichten Gebinden.

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflussbereiches entstehen.