



LUDUR MW Typ A

Ein Modellwerkstoff geeignet zur manuellen und maschinellen Formgebung

Vorteile:

- gießbar
- kantenstabil
- Schnittflächen glatt und glänzend
- geringes Gewicht

Durch variieren des Mischungsverhältnisses kann die gewünschte Festigkeit (Bearbeitbarkeit) eingestellt werden.

Verpackung:

Papiersäcke mit Folieneinlage 25 kg

Kenndaten:

Pulverförmig	
Mischungsverhältnis	100 g : 40 – 50 ml (Pulver : Wasser)
Mischungsvolumen	1,69 kg Gemisch = 1 ltr
Verarbeitungszeit	10 – 15 Min.
Erstarrungsende	20 – 30 Min.

Lagerbeständigkeit:

Mindestens 1 Jahr in gut verschlossenen, feuchtedichten Gebinden.

Lagerung:

In verschlossenem Zustand kühl und trocken aufbewahren.

Verarbeitung

Ludur MW (Typ A) in das vorgelegte Wasser einstreuen und 1 – 2 Minuten homogen mischen. Anschließend in die vorbereitete eingetrennte Form eingießen.

Zur Vermeidung von Haftblasen soll die Mischung in der Form bewegt werden. Es wird empfohlen, die Anmischung unter Vakuum vorzunehmen.

Nach Aushärtung kann entformt und bearbeitet werden. Das Gußstück läßt sich auch nach vollständiger Trocknung bearbeiten

Die Trocknung im Trockenschrank bei 45 - 50° ist empfehlenswert, um die Trocknung zu beschleunigen (bis Gewichtskonstanz vorliegt).

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte gemäß Spezifikation, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflussesbereiches entstehen.