



## Spezialgips für die Modellsockelung

### Physikalische Daten

Erstarrungsende 4 - 6 Min.

Druckfestigkeit über 30 mPa

Härte nach 24 Std. über 120 mPa

Lineare Abbinde - Expansion  
nach 2 Std. unter 0,05 %  
nach 24 Std. unter 0,07 %

### Verarbeitung

Mischungsverhältnis  
Pulver: dest. Wasser 100 g : 25 ml

Verarbeitungstemperatur ca. 23° C

Pulver in das vorgelegte Wasser einstreuen.

Mischdauer mechanisch unter Vakuum 30 Sek.

Die anfängliche Konsistenz verflüssigt sich bei zunehmender Rührdauer und ergibt beim Eingießen auf dem Vibrator ein optimales Fließverhalten.

Verarbeitungszeit ca. 2 Min.

Nach der Verarbeitungszeit nicht mehr vibrieren!

**Lieferform:** weiß

### Verpackungseinheiten

Papiersäcke mit Folieneinlage 25 kg  
Beutel 5 kg

### Verwendbarkeit

In gut verschlossenen, feuchtedichten Gebinden und bei trockener Lagerung mindestens 1 Jahr nach Herstellung .

### Zur Beachtung

Wie alle Gipsprodukte ist Sockelgips empfindlich gegen Luftfeuchtigkeit. Daher sollen die Gebinde nach Produktentnahme wieder verschlossen werden.

Bei Umfüllung aus den Originalgebinden nur feuchtigkeitsdichte Verpackungen verwenden wie z. B.

- Kunststoff-Aluminium-Verbundfolien
- Niederdruck-Polyäthylen-Dosen mit mindestens 0,5 mm Wandstärke.

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Sie entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflussbereiches entstehen.